I.7013.16.2015.II

**CZĘŚĆ III**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego pojazdu specjalistycznego do zbierania i transportu odpadów (śmieciarki), wyposażonego w żuraw. Pojazd powinien posiadać polskie świadectwa homologacji wydane przez ustawowo uprawniony organ, wydane zgodnie z przepisami o ruchu drogowym, powinien odpowiadać wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu na terenie kraju i posiadać wymagane prawem lub przepisami dokumenty, dokument określający warunki gwarancji i serwisu pogwarancyjnego, instrukcję obsługi, dokumenty niezbędne do rejestracji pojazdu, sporządzone w języku polskim. Dostarczony pojazd powinien spełniać następujące parametry techniczne:

1. **Wymagania warunki techniczne podwozia:**
2. Podwozie o DMC 26 [t] przystosowane do zabudowy śmieciarki,
3. Podwozie fabrycznie nowe z produkcji 2018 r.,
4. Układ napędowy pojazdu (druga oś napędowa, trzecia skrętna),
5. Rozstaw pomiędzy pierwszą, a drugą osią w zakresie 3300 – 3900 [mm],
6. Zawieszenie pojazdu resorowane przód oraz pneumatyczne tył. Kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota,
7. Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej,
8. Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe,
9. System kontroli trakcji ESP z możliwością odłączenia,
10. Układ hamulcowy z systemem ABS
11. Hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu,
12. Techniczna / administracyjna nośność osi przedniej min 8 000 [kg],
13. Techniczna nośność osi napędowej **min 12 000** [ kg ], administracyjna min 11,5 [t]
14. Techniczna / administracyjna nośność osi trzeciej min **7 400** [kg], pkt. 11
15. Ogumienie 315/80R22,5,
16. Zderzak przedni,
17. Silnik:

* o zapłonie samoczynnym,
* pojemności min 9 [l] max 11 [l],
* moc min 290 [KM],
* norma emisji spalin Euro 6,

1. Przystawki odbioru mocy:

* przystawka od silnikowa niezależna od sprzęgła i skrzyni biegów spełniająca wymagania zabudowy,
* przystawka odbioru mocy napędzana od skrzyni biegów dostosowana do wymagań żurawia,

1. Zbiornik paliwa o **pojemności min 200 [l],**
2. Skrzynia biegów automatyczna lub w pełni zautomatyzowana bez pedału sprzęgła wyposażona w biegi pełzające o przełożeniu umożliwiającym manewrowanie z małymi prędkościami,
3. Kabina dzienna trzy osobowa w kolorze białym,
4. Elektrycznie sterowane szyby,
5. Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne,
6. Centralny zamek, kluczyk z pilotem centralnego zamka,
7. Klimatyzacja,
8. Reflektory halogenowe H7 z LED światłami do jazdy dziennej,
9. Radio,
10. Immobilizer fabryczny,
11. Tachograf cyfrowy,
12. Gniazdko elektyczne 12 [V],
13. Pojazd wyposażony w fabryczne osłony boczne antyrowerowe i nadkola,
14. Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim,
15. Podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody,
16. Pojazd przygotowany do pracy w temperaturach spadających poniżej -18 [°C],
17. Ręczny wyłącznik prądu na ramie pojazdu
18. **Sygnał dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego**
19. **Lampa ostrzegawcza błyskowa LED**
20. Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, koło zapasowe (dostarczone oddzielnie), apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, dywaniki gumowe, radio CB,
21. Oznaczenie pojazdu napisem „ODPADY” zgodnym z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 października 2016r. w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów z późn. zm.

**Wykonawca udzieli pisemnej gwarancji na podwozie na okres wskazany w ofercie. Autoryzowany serwis podwozia w odległości nie większej niż 60 km od miejsca dostawy.**

1. **Wymagania techniczne zabudowy:**
2. Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowczym tylnym o przekroju prostokątnym z podłogą płaską gr. min 4 [mm],
3. Zabudowa fabrycznie nowa, rok produkcji 2018 r.,
4. Skrzynia ładunkowa ożebrowana profilem stalowym,
5. Pojemność skrzyni ładunkowej min 15 [m3],
6. Drzwi kontrolne na bocznej ścianie skrzyni ładunkowej,
7. Objętość kosza zasypowego min 1,5 [m3],
8. Odwłok wykonany z blachy trudnościeralnej o gr. min. 3-8 [mm],
9. Wanna odwłoka wykonana z blachy trudnościeralnej o gr. min. 8 [mm],
10. Odwłok unoszony za pomocą siłowników umieszczonych na bokach zabudowy
11. Mechanizm zgniatania liniowo – płytowy czyli tzw. „ szufladowy”,
12. Prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach bocznych zabudowy,
13. Stopień zagęszczenia odpadów min 1:5,
14. Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczania) w układzie hydraulicznym na

min. trzy inne wartości – przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy,

1. Wrzutnik dostosowany do współpracy z pojemnikami MGB od 80 [l] do 1100 [l] (pojemniki plastikowe oraz metalowe),
2. Odwłok przystosowany do opróżniania pojemników typu: dzwon, półpodziemnych, podziemnych o pojemności max 5 m3,
3. Część górna odwłoka wyposażona w ruchomy element konstrukcyjny tworzący lej zasypowy w przypadku opróżnienia pojemników przez żuraw,
4. Lej zasypowy przestawiany hydraulicznie,
5. Wrzutnik nie dzielony tzw. belkowy,
6. Wrzutnik mocowany na ramie, na śrubach, w pełni demontowalny,
7. Wrzutnik w całości ocynkowany, łącznie z klapą ześlizgową,
8. Wysokość krawędzi wrzutnika po otwarciu klapy ześlizgowej max 1100 [mm],
9. Grzebień mechanizmu wrzutowego dostosowany do montażu systemu RFID,
10. Czas opróżniania pojemników:

* 80, 120, 240 litrowych max. 8 [s],
* 1100 litrów maksymalnie 12 [s],

1. Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka,
2. Funkcja automatycznego otrzepywania pojemników,
3. Automatyczne załączanie systemu opróżniania odwłoka (wanny załadunkowej) po np.: dwóch, trzech, cyklach pracy mechanizmu wrzutowego.
4. Dodatkowe sterowanie wrzutnika, prasy, otrzepywania pojemnika, przycisk bezpieczeństwa na uchylnym ramieniu z prawej strony,
5. Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka,
6. Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów,
7. Króciec odpływowy w wannie załadowczej z kurkiem spustowym,
8. Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu zabudowy, oraz monitor i głośnik zainstalowany w kabinie kierowcy,
9. Dwa wyłączniki bezpieczeństwa,
10. Sterownik do automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego,
11. Sterowanie ręczne cyklu załadunkowego oraz cyklu pojedynczego,
12. Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” odbywa się z pulpitu znajdującego się przy siedzeniu w kabinie kierowcy
13. Zabudowa wykonana ze stali minimum dwukrotnie gruntowana i lakierowana,
14. Kolor zabudowy pomarańczowy RAL 2011,
15. Pojemnik o pojemności min. 10 l. na czystą wodę z dozownikiem środka myjącego do rąk,
16. Możliwość wykonania autodiagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się w kabinie – możliwość wykonania diagnostyki zdalnej online, przez serwis Wykonawcy,
17. Pompa hydrauliczna zamontowana bezpośrednio na przystawce odbioru mocy,
18. Oświetlenie wg obowiązujących przepisów,
    * światła hamowania,
    * światła postojowe,
    * kierunkowskazy,
    * dwa światła alarmowe,
    * „kogut” z przodu i z tyłu pojazdu,
    * **reflektory robocze z boków i tyłu zabudowy.**
19. Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku,
20. Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość jazdę do tyłu, automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty,
21. Sygnał dźwiękowy przy cofaniu,
22. Boki skrzyni ładunkowej z tablicami reklamowymi ok. 1 [m] x 2,5 [m],
23. Centralne smarowanie zabudowy,
24. Praca mechanizmu wrzutowego bez podnoszenia obrotów silnika,
25. Uszczelnienie na styku skrzyni ładunkowej i odwłoka uniemożliwiające wyciekanie gromadzącego się płynu,
26. Zabudowa musi posiadać znak CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadowczej według PN 1501-1 z późn. zm.
27. Złącze aplikacyjne dla firmy montujących GPS.

**Uwaga:** Zabudowa dostosowana do montażu dynamicznego systemu ważenia pojemników na odpady MGB 80, 120, 240, 1100.

**Wykonawca udzieli pisemnej gwarancji na zabudowę na okres wskazany w ofercie.**

1. **Wymagania techniczne żurawia:**
   1. Żuraw fabrycznie nowy / rok produkcji 2018 r.,
   2. Żuraw hydrauliczny o momencie udźwigu min 19 [ tm ] i wysięgu hydraulicznym min 9,8m,
   3. Żuraw przeznaczony do obsługi pojemników podziemnych, półpodziemnych, pojemników typu „dzwon” z dwuhakowym systemem opróżniania pojemników,
   4. Udźwig na wysięgu min 7,4 [ m ] nie mniejszy niż 2 500 [ kg ],
   5. Udźwig na wysięgu min 9,7 [ m ] nie mniejszy niż 1 900 [ kg ],
   6. Podnoszenie blisko kolumny, pionowy wysięg min. 12 [ m ],
   7. Trzy ramiona wysuwane hydraulicznie,
   8. Żuraw zamontowany za kabiną,
   9. Pozycja transportowa ramion żurawia wyłącznie na dachu zabudowy śmieciarki,
   10. Wysokość zamontowania żurawia nie może przekroczyć 4 [ m ],
   11. Długość ramion po złożeniu na zabudowie nie może przekroczyć 3 200 [ mm ],
   12. Dwie dodatkowe funkcje hydrauliczne do obsługi dodatkowego osprzętu hydraulicznego zakończone szybkozłączami,
   13. Elektroniczny system zabezpieczenia przed przeciążeniem i kontroli pracy żurawia – system automatycznej diagnostyki stanu początkowego żurawia po każdorazowym włączeniu.
   14. Sygnalizator przeglądów okresowych,
   15. Elektroniczny sygnalizator stopnia obciążenia siłowników – dla każdego siłownika osobny,
   16. Pamięć wewnętrzna umożliwiająca wykonanie okresowego raportu pracy żurawia. Zawierająca m.in.: intensywność pracy żurawia, okres pracy, liczba motogodzin.
   17. Podstawa kolumny odlewana z mocowaniem żurawia do ramy pojazdu przez mostek trójpunktowy,
   18. Mechanizm obrotu pracujący w kąpieli olejowej,
   19. System sygnalizujący świetlnie i dźwiękowo w kabinie kierowcy nieprawidłowe złożenie żurawia i belek nóg podporowych do pozycji transportowej.
   20. Belki nóg podporowych wysuwane hydraulicznie bez konieczności ręcznego obracania,
   21. Liniowy system dopasowujący udźwig żurawia względem aktualnego stopnia rozstawienia nóg podporowych, umożliwiający również wysunięcie belki nóg podporowych tylko z jednej strony auta i zapobiegający utracie przez auto stateczności,
   22. Nogi podporowe żurawia stałe skierowane do dołu podczas pracy i transportu,
   23. Nogi wypierane hydraulicznie, wyposażone w uchylne talerzyki,
   24. Sterowanie żurawiem ze skrzynki sterowniczej oraz radiowej,
   25. Oświetlenie ostrzegawcze zamontowane na nogach podporowych żurawia informujące operatora o stopniu obciążenia żurawia. Lampki zintegrowane z systemem elektronicznym żurawia.
   26. Kąt obrotu żurawia min 400 [ ° ],
   27. Pilot bezprzewodowy z proporcjonalnymi dźwigniami linearnymi posiadający dwa alternatywne sposoby komunikowania się z żurawiem (bluetooth oraz radiowe ),
   28. Żuraw wyposażony w tradycyjny system teleskopowania do pozycji transportowej, tzn każdy ruch żurawia realizowany jest osobną manetką.
   29. System informujący operatora o zajęciu przez żuraw pozycji transportowej.
   30. Zewnętrzny wyświetlacz kodów serwisowych,
   31. Książka kodów serwisowych,
   32. Sterowanie bezprzewodowe żurawiem proporcjonalne,
   33. Pilot bezprzewodowy wyposażony w informacje świetlną stanu naładowania baterii, wyłącznik awaryjny, dodatkową baterie z ładowarką 12/24 [ V ], min. 15 metrów przewodu do sterowania radiowego, informacja wizualna na temat osiągnięcia 90 i 100 % udźwigu nominalnego, możliwość ustalenia trzech prędkości roboczych, aktywne podświetlenie ekranów ciekłokrystalicznych, możliwość wyświetlania kodów błędów systemowych na wyświetlaczu pilota,
   34. Możliwość włączenia i wyłączenia silnika pojazdu przy użyciu sterowania radiowego jak również zwiększenia /zmniejszenia obrotów silnika pojazdu,
   35. Oświetlenie na żurawiu, lub oświetlenie zastępcze ( minimum po dwa reflektory ) umieszczone na kabinie pojazdu oraz zabudowie śmieciarki. Zamawiający dopuszcza brak oświetlenia bezpośrednio usytuowanego na żurawiu pod warunkiem zamontowania oświetlenia zastępczego (minimum po dwa reflektory) umiejscowionego na kabinie pojazdu oraz zabudowie śmieciarki,
   36. Zbiornik oleju oraz chłodnica oleju,
   37. Kolor żurawia czarny RAL 9005,
   38. Żuraw z certyfikatem CE,
   39. Żuraw musi posiadać aktualne badanie UDT
   40. Pozycja transportowa żurawia jedynie na zabudowie śmieciarki.

**Wyposażenie dodatkowe**

1. Otwieracz hydrauliczny z rotatorem umożliwiający opróżnianie pojemników podziemnych (jedno i dwukomorowych), półpodziemnych oraz pojemników typu „DZWON”, sterowany radiowo,
   1. Rotator, umożliwiający obrót pojemnika w zakresie obrotu 360 [ ° ],
   2. Mała wysokość konstrukcyjna z rotatorem max 1050 [ mm ],
   3. Ochrona kontenerów przed uszkodzeniem dzięki automatycznemu ograniczeniu skoku max 500 [ mm ],
   4. Wbudowany zawór zwrotny,
   5. Precyzyjne pozycjonowanie za pomocą rotatora,
   6. Masa urządzenia z rotatorem max. 180 [ kg ].

**Uwaga:** Żuraw dostosowany domontażu wagi z systemem statycznym ważenia pojemników typu „Dzwon”, pojemników podziemnych i półpodziemnych.

**Wykonawca udzieli pisemnej gwarancji na żuraw na okres wskazany w ofercie. Autoryzowany serwis żurawia w odległości nie większej niż 120 km od miejsca dostawy.**

1. **Pozostałe wyposażenie pojazdu:**
2. System GPS współpracujący z programem SMOK,
   * Sterownik GPS,
   * Interfejs otwarcia odwłoka,
   * Interfejs pracy urządzenia wrzutowego,
   * Podłączenie sygnału przystawki mocy,
3. System automatycznej identyfikacji pojemników RFID,
   * Terminal PDA z licencją,
   * Moduł RFID,
4. System ręcznej identyfikacji pojemników i worków,
   * Bezprzewodowy dualny czytnik kodów kreskowych i RFID,
5. Fotorejestrator - zamontowany system rejestracji zdjęć powinien umożliwiać:
   1. podłączenie minimum 3 kamer (możliwych do zainstalowania również na zewnątrz pojazdu) z podświetleniem za pomocą diod IR. Rejestrowane dane powinny posiadać format .jpg lub .png. Ponadto w ramach przesyłanych danych z rejestratora powinna występować synchronizacja lokalizacji wykonanego zdjęcia z zamontowanym na pojeździe rejestratorem GPS w taki sposób, aby po zaznaczeniu odpowiedniego punktu/miejsca na mapie była możliwość wyświetlenia zdjęć odpowiadających temu punktowi/zdarzeniu z ustalonym interwałem czasowym przed i po zdarzeniu. Minimum jedna kamera powinna być zamontowana przy urządzeniu nasypowym, w taki sposób aby zdjęcia ukazywały moment opróżniania pojemnika; pozostałe kamery powinny być zamontowane z obu stron pojazdu, w taki sposób aby zdjęcia dawały możliwość identyfikacji obsługiwanego punktu wywozu.
   2. wykonywanie zdjęć co 3 sekundy,
   3. zdjęcia z kamer powinny być automatycznie rejestrowane po wyjeździe pojazdu na rejon podczas realizacji usługi odbioru odpadów (również gdy pojazd jest wyłączony) z konfigurowalnym interwałem czasowym co 3 sekundy,
   4. zdjęcia powinny być kolorowe, wykonane w rozdzielczości min. 640x480 pikseli,
   5. automatyczny zapis zdjęć na serwerze.

**Wykonawca udzieli pisemnej gwarancji na pozostałe wyposażenie na okres wskazany w ofercie.**

1. **Wymagania ogólne dot. warunków gwarancji i serwisu:**
   * 1. Maksymalny czas naprawy niewymagającej wymiany części – 3 dni roboczych,
     2. Maksymalny czas naprawy wymagającej wymiany części – 5 dni roboczych,
     3. W przypadku gdy naprawa przekroczy określoną w pkt 1-2 ilość dni roboczych to Wykonawca dostarcza produkt zastępczy identyczny lub o lepszych parametrach lub przedłuża gwarancję o 3 dni, za każdą pełną dobę zwłoki liczoną po przekroczeniu podanych dni na naprawę,
     4. Maksymalna ilość napraw powodująca wymianę naprawianej części na nową - 3 naprawy,
     5. Możliwość zgłoszenia awarii 24 h/dobę i przez 365 dni w roku.
     6. Wykonawca musi zapewnić dostęp do części zamiennych przez 10 lat od momentu zaprzestania produkcji.
     7. Bezpłatny dojazd do Zamawiającego w okresie trwania gwarancji w przypadku naprawy i/lub obsługi gwarancyjnej.
     8. Pojazd stanowiący przedmiot zamówienia musi posiadać aktualne świadectwo homologacji wydane przez Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej – aktualność świadectwa określa Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 25 marca 2013 r. w sprawie homologacji typu pojazdów samochodowych i przyczep oraz ich przedmiotów wyposażenia lub części.
     9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dokonania dokładnego przeglądu samochodu stanowiącego przedmiot zamówienia.
     10. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do nieodpłatnej naprawy lub wymiany wadliwego przedmiotu dostawy na wolny od wad.
     11. Realizacja bezpłatnego serwisu (przeglądów i napraw) gwarancyjnego w miejscu użytkowania pojazdu. Pracownicy serwisu dojadą do miejsca użytkowania pojazdu na koszt Wykonawcy,
     12. W okresie gwarancji koszt wszelkich czynności wykonywanych w trakcie przeglądów okresowych wynikających z interwałów przeglądów należy wliczyć w cenę dostarczanego pojazdu. Wszystkie czynności, które są zalecane przez producentów pojazdów zapisane w książce obsługi pojazdu np.: wymiany:

* **oleju silnikowego,**
* **oleju w skrzyni biegów (jeżeli przewiduje producent),**
* **oleju w moście,**
* **filtrów,**
* **czyszczenia klimatyzacji, aktualizacji oprogramowania i itp.**

**oferent uwzględni w cenie swojej oferty.**

* + 1. Serwis musi być świadczony przez autoryzowaną przez producenta oferowanego pojazdu stację serwisową,
    2. Serwis musi być świadczony zgodnie z normami i zaleceniami producenta pojazdu.
    3. Pojazd musi odpowiadać warunkom użytkowym i techniczno–eksploatacyjnym oraz przepisom BHP,
    4. Przeszkolenie personelu Zamawiającego – co najmniej 2 pracowników w zakresie budowy i obsługi pojazdu wraz z osprzętem.

**Uwaga.** Reżim gwarancji obejmuje wady/usterki objęte odpowiedzialnością gwarancyjną. W ramach gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszelkich usterek i wad, które ujawnią się w okresie jej obowiązywania chyba, że wykaże, iż z jakichkolwiek powodów nie są to wady i usterki objęte odpowiedzialnością gwarancyjną.

1. **Sposób dostawy i odbioru**
   * 1. Wykonawca dostarczy pojazd na koszt własny na adres: **Miejski Zakład Zieleni Dróg i Ochrony Środowiska sp. z o.o.** z siedzibą w Kołobrzegu przy ul. 6 Dywizji Piechoty 60.
     2. Odbiór przedmiotu zamówienia, zwany dalej odbiorem, rozumiany jako przekazanie przez Wykonawcę Zamawiającemu kompletnego przedmiotu umowy, nastąpi we wskazanym wyżej miejscu.
     3. Wykonawca zobowiązany jest pisemnie (pocztą, pocztą elektroniczną lub faksem) powiadomić Zamawiającego o przygotowaniu kompletnego przedmiotu Umowy do wydania z 7 dniowym wyprzedzeniem.
     4. Zamawiający po otrzymaniu powiadomienia, o którym mowa w ust. 3, wyznaczy po telefonicznej konsultacji w przedstawicielem Wykonawcy termin odbioru przedmiotu zamówienia, jednak nie dłuższy niż 7 dni, licząc od dnia otrzymania przedmiotowego powiadomienia (chyba ze Strony uzgodnią inaczej). Wykonawca zobowiązany jest w wyznaczonym terminie dostarczyć kompletny przedmiot zamówienia celem przekazania.
     5. Wykonawca zobowiązany jest również przedłożyć Zamawiającemu w dniu odbioru co najmniej 2 komplety kluczyków oraz następujące dokumenty stanowiące integralną część protokołu zdawczoodbiorczego:
        + - Karty lub książki gwarancyjne pojazdu, żurawia oraz zabudowy w języku polskim;
          - Kopii wyciągu ze świadectwa homologacji w języku polskim,
          - Pełną instrukcję obsługi samochodu w języku polskim,
          - Pełną instrukcję obsługi zabudowy w języku polskim,
          - Pełną instrukcję żurawia w języku polskim,
          - Katalog części zamiennych zabudowy oraz żurawia w języku polskim,
          - Schemat układu hydraulicznego i elektrycznego zabudowy oraz żurawia,
          - Komplet dokumentów niezbędnych do ubezpieczenia i skutecznej rejestracji pojazdu w Wydziale Komunikacji, właściwym dla siedziby Zamawiającego.
     6. Zamawiający dokona odbioru pojazdu:

dokonując sprawdzenia zgodności parametrów technicznych dostarczonego pojazdu opisanych w dokumentach pojazdu z parametrami opisanymi w siwz,

dokonując sprawdzenia zgodności udokumentowanych parametrów ze stanem faktycznym pojazdu poprzez wykonanie rozruchu technicznego pojazdu,

testując pojazd w terenie przez okres 7 dni, sprawdzając poprawność pracy wszystkich systemów pojazdu.

Końcowy protokół odbioru pojazdu nastąpi po okresie testowym.

* + 1. Jeżeli w toku czynności odbioru zostaną stwierdzone wady, to Zamawiającemu przysługują następujące uprawnienia:

może odmówić odbioru do czasu usunięcia wad,

może odstąpić od umowy lub żądać wykonania przedmiotu odbioru po raz drugi.